

ING. M. SCHURZ
GesmbH

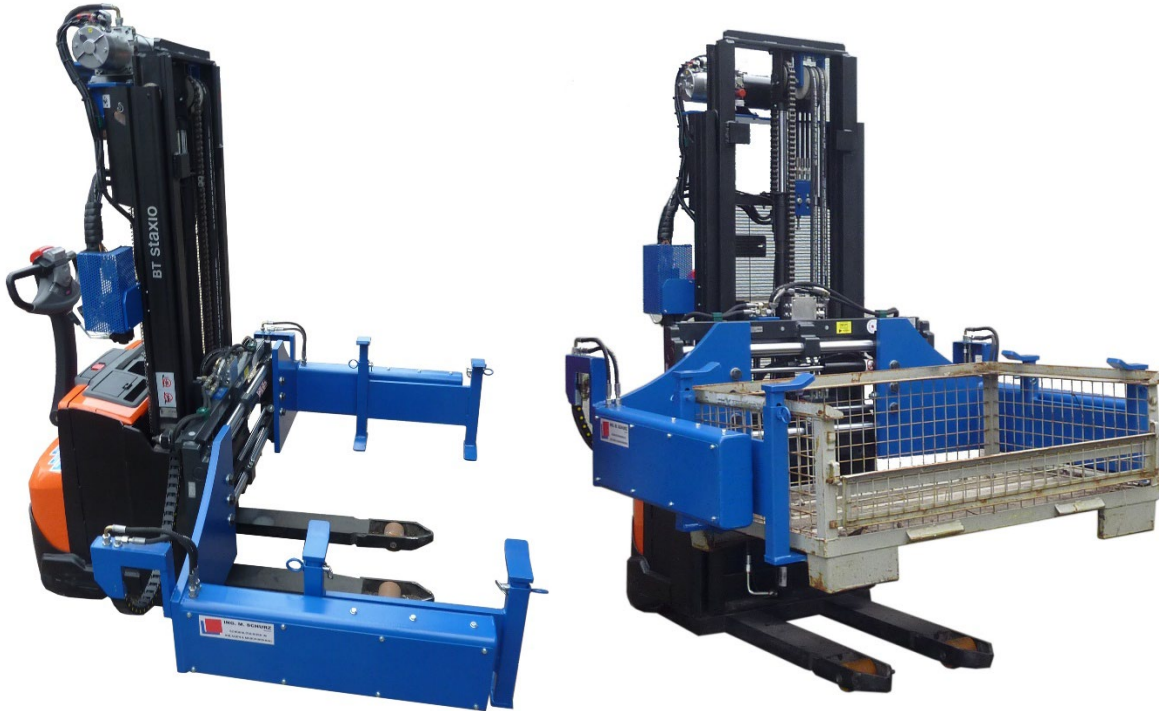
SONDERLÖSUNGEN IM
ANLAGEN & MASCHINENBAU

A-8141 Premstätten, Dobler Straße 10
Tel.: +43 (0) 3136/53158 FN 284511z Graz
Fax: +43 (0) 3136/52381 UID: ATU62996878
Email: office@schurz-maschinenbau.at
Website: www.schurz-maschinenbau.at



Deichselstapler Entleergerät

EIGENPRODUKT 20230055



Das **SCHURZ Deichselstapler Entleergerät** wurde für unseren Kunden, einem namhaften österreichischen Schraubenhersteller, individuell angefertigt.

Bei dem Grundgerät handelt es sich um einen Toyota – Deichselstapler mit einer Grundtragkraft von 1.200 kg bei LSP 600 mm, welcher für den Einsatz des Entleergeräts speziell adaptiert wurde.

Der Kunde muss diverse Werkstoffe und Schrauben aus Gitterboxen oder Paletten mit Aufsetzrahmen um 180° nach vorne drehen oder kippen und schonend auf Sortiertische entleeren. Das Problem besteht nun darin, dass dafür Boxen oder Kisten mit einem Gewicht von bis zu 600 kg, mit unterschiedlichen Höhen zum Einsatz kommen.

Für diese individuelle Anforderung ist die Fa. **ING. M. SCHURZ** der richtige Ansprechpartner. Das **SCHURZ Universalentleergerät** wurde mit 4 höhenverstellbaren Haltenasen ausgestattet. Nun ist es möglich, das Gerät so auszurichten, dass alle im Betrieb vorhandenen Boxen oder Kisten vom Entleergerät optimal und sicher geklammert werden können. Dazu werden vorerst die Haltenasen des **SCHURZ Kippgeräts** an die Höhe der aufzunehmenden Box manuell angepasst und mittels Bolzen gesichert. Dann muss nur noch die Box mit dem **SCHURZ Deichselstapler Entleergerät** in der richtigen Position angefahren werden und schon ist es möglich die Box über die Klammerarme hydraulisch aufzunehmen und zu entleeren.

Um das Grundgerät, welches eigentlich der Palettenmanipulation dient, zum **SCHURZ Deichselstapler Universalentleergerät** zu adaptieren, wurden die Gabelzinken abgetrennt und das **SCHURZ 180° Kippgerät** aufgebaut. Weiters wurde ein separates Aggregat angebaut, um zusätzliche Hydraulikfunktionen bedienen zu können. Ebenso wurden auch hydraulische Steuerventile angebaut, um eine stufenlose Verstellung der Funktionen zu erreichen.

Die Fa. **ING. M. SCHURZ** sorgt dafür, dass das Produkt genau auf die jeweiligen Anforderungen im Unternehmen abgestimmt ist. Für Ihre **individuellen Wünsche** oder **Sonderanfertigungen** nennen Sie uns bitte über unser Kontaktformular Ihr Anliegen! Wir kümmern uns gerne darum!

Vorteile:

- Kundenspezifische Sonderlösung für **rationellen und sicheren Einsatz**
- Haltenasen gewährleisten **optimale Einsetzbarkeit** und **maximale Sicherheit**
- Kippbereich 180° nach vorne für **einfache Entleerung auf Sortiertische**
- Professionelle **verpflichtende Risikoanalyse** nach EN ISO 12100
- **CE-konform**; inklusive Typenschild und sämtlicher Dokumente
- **100% österreichische Eigenproduktion**, daher rasche Ersatzteilversorgung

Sie finden dieses Produkt in den Kategorien:

