

ING. M. SCHURZ
GesmbH

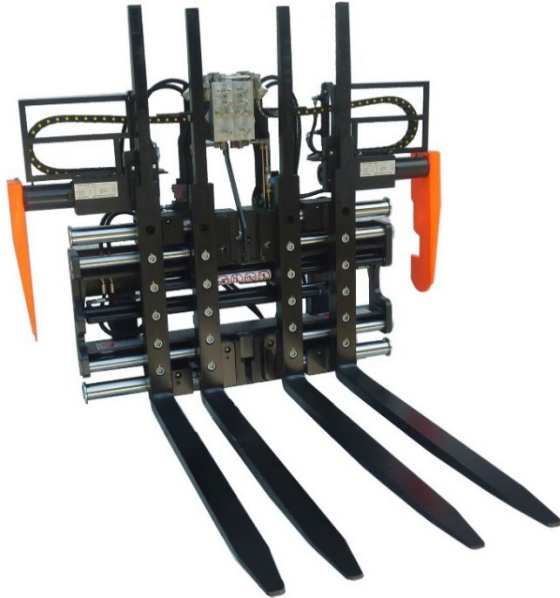
SONDERLÖSUNGEN IM
ANLAGEN & MASCHINENBAU

A-8141 Premstätten, Dobler Straße 10
Tel.: +43 (0) 3136/53158 FN 284511z Graz
Fax: +43 (0) 3136/52381 UID: ATU62996878
Email: office@schurz-maschinenbau.at
Website: www.schurz-maschinenbau.at



Lastsicherung und Doppelpalettengabel

UMBAU 20200523



Unser Kunde, ein österreichisches Unternehmen aus der Baubranche, besitzt seit dem Jahr 2006 bereits eine **SCHURZ Doppelpalettengabel mit integriertem Seitenverschub**, für einen Jungheinrich TRG 425 s mit einer **Grundtragfähigkeit von 2.500 kg bei LSP 500**. 8 Jahre später (2014) wurde diese noch mittels einer hydraulischen Lastsicherung optimiert.

Bei den Lasten handelt es sich um einzeln folierte Styroporblöcke, welche sicher transportiert werden sollen. Nähere Informationen dazu finden Sie [hier!](#)

Die **SCHURZ Doppelpalettengabel** mit integriertem Seitenverschub musste aufgrund 15 Jahre starker Beanspruchung bzw. Verschleiß erneuert werden, die hydraulische Lastsicherung konnte aufgearbeitet werden und wurde wieder auf das Neugerät **SCHURZ Doppelpalettengabel** aufgebaut. Weiters wurde das Gerät durch die Verwendung eines Sonderventilblocks zur Steuerung der hydraulischen Lastsicherung optimiert. Ein eigens entwickelter Sonderventilblock wurde im Zuge des Umbaus mit eingebaut, wodurch die zuvor benötigten mehrfachen Einzelblöcke und vielfachen Einzelschlauchverbindungen ersetzt werden konnten.

Die neue **SCHURZ Doppelpalettengabel** ist somit durch einen **SCHURZ Umbau** der hydraulischen Lastsicherung wieder für ein effizientes Arbeiten optimiert.

Die Fa. **ING. M. SCHURZ** sorgt dafür, dass das Produkt genau auf die jeweiligen Anforderungen im Unternehmen abgestimmt ist. Für Ihre **individuellen Wünsche** oder **Sonderanfertigungen** nennen Sie uns bitte über unser Kontaktformular Ihr Anliegen! Wir kümmern uns gerne darum!

Vorteile:

- **Kostengünstiger Umbau und Aufarbeitung** der Lastsicherung nach Neuanschaffung der Doppelpalettengabel
- Umbau auf **Sonderventilblock zur Optimierung der Steuerung** der hydraulischen Lastsicherung
- Professionelle **verpflichtende Risikoanalyse** nach Maschinenrichtlinie EN ISO 12100-1
- **CE-konform**; inklusive Typenschild und sämtlicher Dokumente

- **100% österreichische Eigenproduktion**, daher rasche Ersatzteilversorgung

Sie finden dieses Produkt in den Kategorien:

